

МОБІЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ 1AK200 ДЛЯ ОБТОЧУВАННЯ КОЛІС ЗАЛІЗНИЧНОГО СКЛАДУ

Компанія RUSSO-BALT здійснює виготовлення та поставку запатентованих портативних колесотокарних верстатів 1AK200, 1AK200 ZIP, 1AK200 TURBO, 1AK200 CNC і 1AK200 Compact, призначених для зняття гострого нахату гребнів колісної пари та обточування коліс залізничних вагонів та локомотивів (тепловозів, електровозів, паровозів, трамваїв, поїздів метрополітену, шлаковозів та чавуновозів).

Основні переваги верстатів: легкість, компактність, мобільність і надзвичайно низька ціна у порівнянні з громіздкими стаціонарними колесотокарними верстатами.

Наші колесотокарні пристрої призначені для усунення нахату гребіння колеса, підрізу гребіння за наявності прокату і напливу гребіння, здійснення обточування бандажа колісних пар вагонів та локомотивів



Фото 1. Мобільний верстат для обточування колісних пар 1AK200

Роботи по обточуванні КП виконуються без викочування колісної пари навіть на завантаженому складі – відтепер не потрібно відправляти вагони на ремонт в депо за сотні кілометрів через найменші дефекти коліс, які можна усунути на місці і негайно.

Можливе обточування колісних пар вагонів і коліс локомотивів безпосередньо на під'їзних шляхах, можна усувати дефекти на прикордонних станціях – це дозволяє забезпечити безпеку руху на залізничному транспорті та економити і час, і гроші.

Верстат для обточування колісних пар 1AK200

(для обточування коліс вагонів)

Вартість мобільного пристрою для обточування коліс залізничних вагонів 1AK200 становить 33 600.00 євро франко-завод Нарва, Естонія (EXW Нарва). Термін виготовлення і відвантаження – 3 місяці. Продуктивність пристрою – 10-16 колісних пар за зміну. Вага пристрою 1AK200 в комплекті з приводом обертання колісної пари WRD-380 – 550 кг. Об'єм, який займається при транспортуванні - 4 євро-піддони. Вартість витратних матеріалів (різець) – 35 євро за шт. EXW / франко-завод Нарва. Одним різцем можна проводити обточування 50-ти й більше коліс (рекорд – 65). Гарантія на всі колесотокарні верстати 1AK200 становить п'ять років з дати поставки (крім комплектуючих, на які діє стандартна гарантія від виробника 1 рік - електродвигун, домкрати і т. п.).

Верстат для обточування колісних пар 1AK200 СОМРАСТ

(портативний, універсальний, багатофункціональний)



Найбільш компактний та універсальний колесотокарний верстат в світі – 1AK200 СОМРАСТ М16 – портативний, його загальна вага – близько 100 кілограмів, плавний хід, надійна і міцна конструкція, доступна ціна, термін виготовлення – 3 місяці. Модель дозволяє використовувати найрізноманітніші державки й різці. Установка верстата проводиться безпосередньо на колії, кріплення в трьох точках за допомогою распорно-фіксуєчої штанги, верхніх і бічних фіксаторів. Поворот верхнього токарного модуля разом з маховичком на 180 градусів здійснюється шляхом відкручування / закручування

всього 4-х болтів. Завдяки універсальній конструкції кріплення державки можна використовувати різці та державки багатьох відомих виробників.

Вартість комплекту універсального пристрою для обточування коліс локомотивів і вагонів 1AK200 Compact M16 – 22100 євро франко-завод (EXW) Нарва, Естонія, загальний об'єм, який займає пристрій при транспортуванні - 1 євро-піддон, висотою 90 см.

Універсальний портативний верстат для обточування коліс локомотивів і вагонів 1AK200 Compact – досконалий і простий у використанні пристрій для обточування колісних пар, притому досить легкий і компактний. Вартість витратних матеріалів (різець) – всього 35 євро за шт. Одним різцем можна проводити обточування до 50 коліс (рекорд – 68 коліс). Витратні матеріали – (різці для обточування колісних пар) надсилаємо поштою, вагою до 20 кг, - поштою або кур'єром EMS. Для обточування колісних пар вагонів додатково потрібен привід обертання колісних пар WRD-380.

Станок для обточування колісних пар тепловозів типу ТЭМ- 2 1AK200 ZIP



Вартість мобільного верстата для обточування коліс тепловозів ТЭМ2 1AK200 ZIP складає 19300 євро EXW/франко-завод Нарва, Естонія. Портативний колесотокарний пристрій 1AK200 ZIP призначений для усунення накату гребня колеса, підрізу гребня за наявності прокату і напливу гребня. Даний пристрій може використовуватися скрізь, де є асфальтована або бетонована площа на рівні голівки рейки і канави. Роботи можна проводити без викатки колісної пари. Можливе обточування коліс тепловозів безпосередньо на під'їзних шляхах, наявна можливість усувати дефекти на прикордонних станціях задля економії і часу, і грошей. Перша демонстрація цього винаходу проводилася на міжнародній виставці у Брюсселі, і отримала золоту медаль. Далі визнання було

отримане на виставках в Москві (ВДНХ, Архімед), Женеві (золоті медалі), і після певних удосконалень була отримана ще одна золота медаль на виставці «Еврика» у Бельгії.

Детальний опис мобільного верстата 1АК200

для обточування колісних пар вагонів

Мобільний пристрій належить до залізничного транспорту, зокрема, до коліс тепловозів, моторних і вантажних вагонів, використовується під час усунення деяких дефектів коліс, що з'являються у процесі експлуатації.

Відомий пристрій, в якому під час усунення дефектів коліс рухомого складу необхідне обов'язкове викочування колісної пари з-під вагона і використовуються підйомні механізми при ремонті в депо.

Причому ремонт здійснюється кожного колеса окремо на стаціонарному верстаті.

У пропонованому пристрої усунення дефектів коліс, що з'являються у процесі експлуатації, проводиться без викочування з-під рухомого складу, колісна пара обточується одночасно.

Цей пристрій може використовуватися скрізь, де є асфальтована або бетонована площа на рівні головки рейки, а при обточуванні колісних пар тепловозів необхідна додатково канава.

Завдання, яке вирішується під час реалізації пропонованого пристрою, полягає у продовженні терміну експлуатації коліс, зменшенні простою рухомого складу у постійному ремонті.

Технічний результат, отриманий під час вирішення завдання, - усунення дефектів коліс (гострого накату гребня колеса, підрізу гребня за наявності прокату і напливу гребня, накату бандажа).

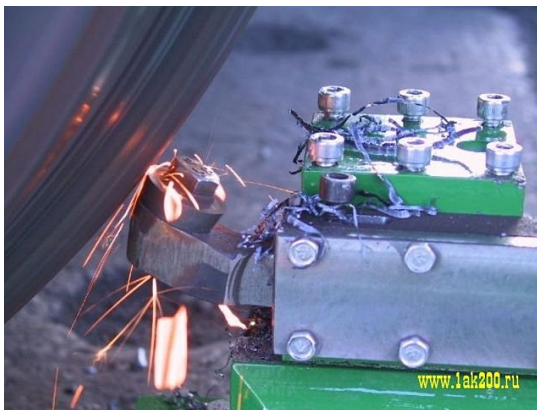
Для цього при обточуванні колеса тепловоза з тяговим електродвигуном супорт встановлюється під те колесо, яке обточується.

Колісна пара попередньо вивішується відносно головки рейки на 15-25 мм гідравлічними домкратами, вантажопідйомністю 30 т.

Один з домкратів, встановлений на поверхні станини супорта, і слугує для його фіксації відносно колеса, яке обточується.

На клеми тягового електродвигуна колісної пари, яка обточується, подається напруга постійного струму від джерела живлення.

Після подачі напруги колісна пара починає обертатися зі швидкістю 20-26 об / хв. Тримач різця підводиться до поверхні колеса, яке обточується, і починається процес обточування.



Поверхня, що обточується, контролюється профільним локомотивним шаблоном.

У якості джерела живлення під час обточування коліс тепловозів і використанні пристрою 1AK200 ZIP можна використовувати акумуляторну батарею тепловоза або джерело постійного струму типу ВДУ-1000.

Під час обточування колеса вагона колісна пара також попередньо вивіщується гідравлічним домкратом вантажопідйомністю 30т відносно головки рейки на 15-25 мм. Під колесо, яке обточується, встановлюється супорт.

Під протилежне колесо колісної пари встановлюється привід.

Один домкрат встановлюється на поверхні станини супорта, другий - на рівні поверхні станини приводу.

Домкрати є основною фіксуючою ланкою супорта і валика приводу відносно колісної пари, яка піддається обточуванню.

Мобільний колесотокарний верстат підключається до мережі 380В.

За допомогою реостата встановлюється мінімальна швидкість обертання валика приводу – 10 об/хв. За принципом фрикційної передачі валик приводу підводиться в зчеплення з поверхнею кочення колеса вагона, і за допомогою реостата збільшується швидкість обертання валика приводу, швидкість обертання колеса, яке обточується, доводиться до 20-26 об/хв.



Різцетримач з чашковим різцем підводиться до поверхні, яка обточується, далі починається процес обточування. Поверхня, яка обточується, контролюється профільним вагонним шаблоном.

Подальший процес обточування ідентичний тому, що був описаний вище.

Переносний колесотокарний верстат 1АК200 складається з шести основних елементів: супорта, приводу, реостата, джерела живлення і двох гідравлічних домкратів.

Супорт складається з двох санчат, які забезпечують подачу різця з різцетримачем паралельно і перпендикулярно осі колісної пари і станини, які обточуються.

Привід складається з електродвигуна постійного струму, що передає обертальний момент на колесо і механізм для регулювання сили зчеплення валика з колесом і станини.

Реостат складається з набору активних опорів і шести рубильників. Джерело живлення складається з трансформатора напруги, діодного мосту і вимірювальних приладів струму і напруги.

Всі елементи пристрою мобільні і прості у використанні.

Використання даного пристрою сприяє паралельному проведенню робіт по обточуванні коліс і технічному обслуговуванню, що забезпечує безпеку руху залізничного транспорту і скорочує час простою рухомого складу у ремонті.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ:

Портативний колесотокарний верстат 1AK200 – легкий та порівняно недорогий мобільний пристрій для обточування коліс залізничного рухомого складу.

Використовується під час усунення дефектів коліс, що з'являються у процесі експлуатації, таких як гостроконечний накат на гребні колеса, вертикальний підріз гребня колеса, навару (напливу) металу на поверхні кочення колеса.

Завдання – продовження терміну служби коліс, зменшення простою рухомого складу.

Технічний результат – усунення накату гребня колеса, підрізу гребня за наявності прокату і напливу гребня.

Дефекти усуваються без викочування колісної пари з-під навантаженого рухомого складу, що зменшує простій вагонів і локомотивів і сприяє безпечному рухові.

Цінова політика на колесотокарні верстати 1AK200 з 1.10.2020г .:

- Мобільний верстат для обточування колісних пар вагонів 1AK200 з приводом колісної пари - 33600 EUR
- Мобільний верстат для обточування колісних пар локомотивів 1AK200 ZIP – 19200 EUR
- Універсальний портативний колесотокарний верстат 1AK200 Compact без приводу колісної пари – 19800 EUR
- Універсальний портативний колесотокарні верстат 1AK200 Compact з приводом колісної пари – 33200 EUR
- Привід обертання колісних пар вагонів WRD-380 окремо – 14200 EUR
- Комплект портативного колесотокарного верстата 1AK200 TURBO – 15200 EUR
- Колесотокарний верстат з числовим програмним керуванням 1AK200 CNC - 92900 EUR

Ціни вказані франко-завод (EXW) Нарва, Естонія і дійсні до 31.12.2020 р.

Виробник залишає за собою право в односторонньому порядку без повідомлення споживача вносити зміни в конструкцію виробів для покращення їх технологічних і

експлуатаційних параметрів. Вид виробів може дещо відрізнятися від представленого на фотографіях.

Гарантія на всі колесотокарні пристрої виготовлені нашою фірмою - 5 років.

На домкрати, частотний перетворювач, електродвигун і т.п. діє стандартна гарантія виробника (як правило 1 рік).

Зараз термін виготовлення і відвантаження колесотокарних верстатів стандартних моделей становить 3 місяці після оплати (50% передплата при розміщенні замовлення і 50% за 2 тижні перед відвантаженням колесотокарного пристрою).

При повній 100%-ій передоплаті замовлення надається знижка 3% (три відсотка).

Відвантаження верстатів здійснюється автомобільним, залізничним, авіа- або морським транспортом DHL за будь-якою адресою. Доставка витратних матеріалів (різці) здійснюється поштовими посилками, вагою до 20 кг, у кількості від 10 штук. Конструкція верстатів модульна, розбірна, за необхідності ремонту модулі можна легко і швидко доставити кур'єрською службою або поштою.

Завантажити документи можна на <http://www.1ak200.ru>

- типовий контракт на поставку верстата для обточування колісних пар
- проспект колесотокарного верстата 1AK200 для обточування коліс вагонів
- проспект колесотокарного верстата 1AK200 ZIP для обточування коліс локомотивів
- проспект універсального колесотокарного верстата 1AK200 COMPACT

Наші реквізити:

Адреса:

1AK200 Russia
Moscow
+7 985 800 1124
russia@1ak200.ru

веб-сайти: <http://www.1ak200.ru> <https://1ak200.com>